



## CHI E' CIMABOX

Fin dalla sua nascita, avvenuta nel 1989, CIMABOX centra la sua attività su sviluppo, fabbricazione e commercializzazione di un'ampia gamma di sistemi di connessione elettrica e voce/dati, destinati a risolvere i problemi di connessione nei posti di lavoro.

Attualmente, il consolidamento di CIMABOX, l'espansione dei suoi mercati e la sua integrazione nella holding Simon la pongono in una posizione privilegiata nel mercato nazionale e internazionale.

In questo modo e basandosi su un sistema affidabile, modulare, sicuro e funzionale, sviluppa, costruisce e distribuisce una gamma completa di prodotti, tra cui:

- **Produzione classica:** scatole modulari per installazione sopra intonaco (Serie C), scatole modulari ad incasso (Serie M) scatole singole (Serie R), torrette per installazione sopra pavimento e pavimento sopraelevato (Serie T), scatole modulari per installazione in pavimento e pavimento sopraelevato (Serie S), registri per installazione ad incasso su pavimento (Serie G), piastre elettriche, piastre di adattamento e piastre per voce/dati.
- **Nuova gamma:** scatole stagne per installazione all'aperto (Serie S), colonne per installazione pavimento/soffitto (Serie AL), minicolonne per installazione su pavimento e pavimento sopraelevato (Serie AL), Electroblock e Ofiblock (Serie F) e Multibase.

“La qualità per sistema” è lo slogan che riassume la filosofia di CIMABOX, la quale ha considerato fin dall'inizio che la qualità è un valore associato ai suoi prodotti e un vantaggio

che la distingue dai suoi concorrenti, fissando come obiettivo principale la massima qualità dei suoi prodotti. In questo modo CIMABOX produce solo con **materiali ignifughi ed esenti da alogeni**, utilizzando solo materie prime che rispettano le condizioni più restrittive di sicurezza e garantiscono il rispetto dell'ambiente.

Per sottolineare questo concetto, la società quattro anni fa decise di certificare i suoi processi secondo le esigenze riconosciute dalla normativa ISO 9001; tale certificazione è stata recentemente rinnovata, muovendo così un altro passo verso un Sistema di Certificazione di Qualità che culminerà con l'adattamento completo alle norme ISO 9001:2000. In questo modo, e seguendo il suo obiettivo principale, potrà offrire maggior attenzione e servizio al cliente, stabilendo livelli di qualità che rispondano alle esigenze del mercato.

Attualmente l'azienda dispone di 4.000m<sup>2</sup> di strutture coperte, nelle quali sono ubicati il magazzino, le sezioni di iniezione e montaggio, la zona spedizione e gli uffici. A breve termine CIMABOX s'ingrandirà, acquisendo un nuovo centro logistico che le permetterà di ampliare le scorte e migliorare la distribuzione dei prodotti, con l'obiettivo di dare una risposta rapida e agile alle richieste del cliente.

Come si può facilmente intuire, si sta parlando di un'azienda inserita in un processo di continuo rinnovamento tecnologico, logistico e commerciale, sempre pronta a porsi nuovi obiettivi.

**CIMABOX è, senza ombra di dubbi, un'impresa imprenditrice.**